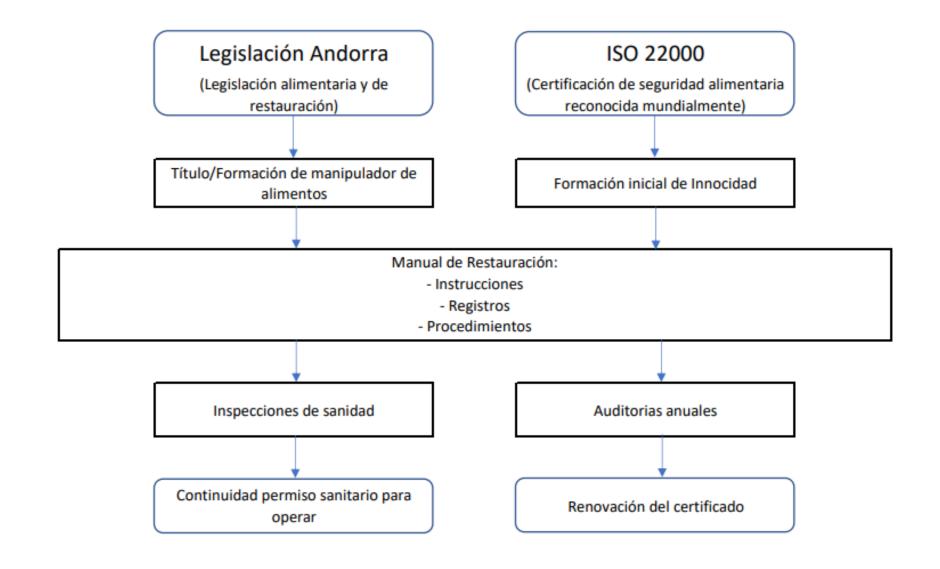


Formación para el personal de Restauración

Fecha redacción: 27/10/2022



Índice

- Política corporativa, objetivos, manual de restauración y ISO 22000.
- APPCC, Prerrequisitos, PRP OP y PCCs.
- BP de Higiene
- BP en cocina: BP de Manipulación y Envasado al vacío.
- BP en bodega
- BP en frentes
- Plan de limpieza y desinfección.
- Plan de control operativo Cumplimentación de registros.
- Subida de MP y transporte entre puntos de venta.
- Comandas internas y registro de mermas.
- Etiquetado de productos.
- Lectura y seguimiento de fichas técnicas en ICS.
- Gestión de alérgenos.
- Gestión de cuerpos extraños.
- Fraude
- Food defense.
- Actuación en casos de emergencia (inocuidad alimentaria).



Política
corporativa,
Objetivos y
Manual de
Restauración

<u>Política corporativa:</u> ENSISA tiene la siguiente política corporativa que podéis encontrar colgada en todos los paneles informativos de los distintos centros de restauración.

- Los valores corporativos definidos en esta política son:
 - ✓ Visión de futuro.
 - ✓ Compromiso individual de servicio.
 - ✓ Transparencia.
 - ✓ Trabajo en equipo.
 - ✓ Respeto para las personas.
- Con estos valores pretendemos:
 - ✓ Mantener el reto de ser una estación líder en calidad, servicio e innovación.
 - ✓ Superar siempre las expectativas de nuestros clientes (ya sean clientes de los restaurantes como trabajadores de la misma empresa).
 - ✓ Crecer de forma rentable, sostenible y autofinanciable.

https://www.google.com/url?sa=j&url=https%3A%2F%2Fwww.grandvalira.com%2Fsites%2Fdefault%2Ffiles%2Fimages%2Fpolitica del sig 2020 d.h .pdf&uct=1638801501&usg=12WmAZYJCc3XetGPHzTeNF-sqFl.&source=chat

Política corporativa, Objetivos y Manual de Restauración

<u>Objetivos</u>: Para potenciar estos valores, cada departamento define sus objetivos (dónde queremos llegar/qué pretendemos conseguir/que imagen queremos transmitir).

Que podamos conseguir estos objetivos planteados dependerá de que todos los empleados que formamos el Departamento de Restauración los conozcamos y los compartamos, es decir, que orientemos nuestro trabajo hacia la consecución de estos objetivos y los transmitamos a nuestros compañeros y clientes.

- Los principales objetivos, sobre seguridad alimentaria, planteados por el Departamento de Restauración de ENSISA para la temporada 22-23 son:
 - Crear un plan de acciones para el inicio de temporada, para asegurar que tenemos todas las herramientas necesarias para que el personal pueda realizar sus tareas de forma cómoda.
 - Implantar un plan de formación inicial y continua para todos los trabajadores, para asegurar que todos los trabajadores tienen acceso a los conocimientos y herramientas necesarios para su puesto de trabajo.
 - o Incrementar el nivel de control informático de las operaciones, para poder automatizar los registros de forma que sean más reales y que quiten menos tiempo a la operativa diaria.
 - Incrementar el fomento de la cultura de Inocuidad, para que todos seamos conscientes de la importancia que nuestras acciones pueden tener sobre la salud de los consumidores (tanto clientes como los mismos trabajadores).



Política corporativa, Objetivos y Manual de Restauración

Manual de Gestión de Restauración :

Este manual es un conglomerado de información que pretende dar soporte a la operativa de todo el Departamento de Restauración, para garantizar el mantenimiento de la seguridad de los alimentos durante la operativa diaria.

- Este manual está compuesto por varios documentos (Instrucciones, Registros, procedimientos...).
- Estos documentos están al alcance de todo el personal, ya sea de forma informática o en papel, colgados en los distintos lugares de trabajo.
- Todo el personal recibe formación sobre la parte que le aplica.

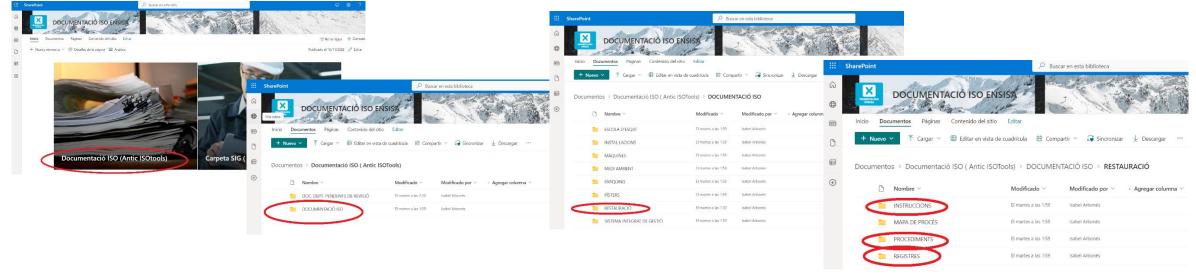
Norma ISO 22000:

- Es una norma de certificación sobre seguridad alimentaria, compuesta por varios requisitos que debemos cumplir y por los cuales nos auditan anualmente.
- Los requisitos de esta norma están incorporados en la sistemática de trabajo de todo el Departamento de Restauración.
- Intentamos aplicar estos requisitos de forma que nos sean útiles para la operativa diaria (nos den un valor añadido). No queremos que sean simplemente una tarea más que solo nos quite tiempo.
- Es importante entender bien cómo aplicar estos requisitos para que no supongan una carga.

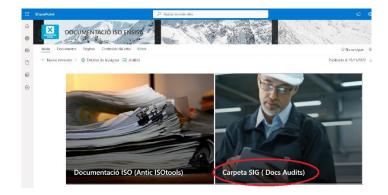
Acceder a la documentación del Manual de Gestión de Restauración:

https://ensisa.sharepoint.com/sites/DOCSENSISA?e=1%3A85134cf426c346f088ff081c471be756

Para plantillas de registros, instrucciones y procedimientos:



Para registros cumplimentados:



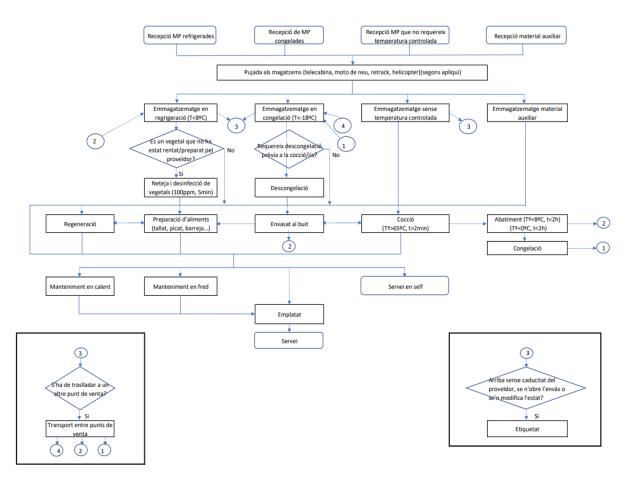
APPCC, Prerrequisitos, PRP OP y PCCs



¿Qué significa APPCC?

- Análisis de peligros
 - Lista e interacción de las etapas del proceso
 - Análisis de posibles peligros en cada etapa
 - Físicos
 - Químicos (alérgenos)
 - Microbiológicos
- Puntos críticos de control
 - Límite crítico
 - Método de control
 - Frecuencia de control
 - Responsable de realizar el control
 - Acciones Correctivas

Diagrama de flujo con las etapas del proceso



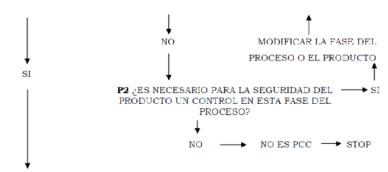


Análisis de los peligros para cada etapa

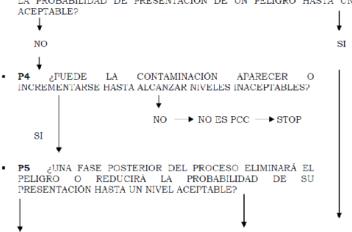
Estudi de perills							Primera ava	luació				Deterr	ninació PC	С		Control	PRP OP (SI/NO)
Etapa	Descripció	Perill	Límits del perill	Causa	Mesura preventiva	PROBABILITAT	GRAVETAT	Total	És un perill significatiu?	P1	P2	P3	P4	P5	PCC (SI/NO)		
Neteja i desinfecció de vegetals	Fruites i verdures	Micro	Reglament andorrà sobre plats preparats: Recompte total aerobis mesòfils, Enterobacteriaceas, Escherichia coli, Staphylococcus aureus, Salmonella sp, Listeria monocytogenes i Clostridium perfringens	pod temps d'adtuacio	- Bones Pràctiques de manipulació. - Instrucció sobre el procés de desinfecció de fruites i verdures. - Tires per la comprovació de la concentració de desinfectant.	2	3	6	SI	Si	Si	-	-	-	SI	- Dosificador automàtic del desinfectant.	-
		Micro		Mala higiene personal o males pràctiques higièniques	- Bones Pràctiques d'higiene.	1	3	3	NO								
		Micro	Reglament andorrà sobre plats preparats: Recompte total aerobis mesòfils, Enterobacteriaceas, Escherichia coli, Staphylococcus aureus, Salmonella sp, Listeria monocytogenes i Clostridium perfringens	equips i/o utensilis	- Pla de neteja i desinfecció, amb verificacions de neteja.	2	2	4	NO								
		Micro	Reglament 2073/2005 (Listeria monocytogenes, Salmonella, E. coli.) i Virus hepatitia A i Clostridium.	l emperatura de treball inadequada	- Bones Pràctiques de manipulació. - Instrucció sobre aquest procés "I-RE-03". - Formació sobre PCCs.	1	3	3	NO								
		Químic	Absència de restes de desinfectant en el producte	Esbandit deficient o mala dosificació	- Bones Pràctiques de manipulació Instrucció sobre aquest procés "I-RE-03" Formació sobre PCCs Dosificador automàtic del desinfectant Revisió periòdics dels dosificadors.	2	2	4	NO								
		Físic	Absència de cossos estranys	Deficient manipulació o manca de manteniment d'estris	- Bones Pràctiques de manipulació. - Pla de manteniment d'estructures i estris.	1	3	3	NO								



P1 ¿EXISTEN MEDIDAS PREVENTIVAS PARA EL PELIGRO IDENTIFICADO?



P3 ¿ESTÁ LA FASE ESPECÍFICAMENTE DISEÑADA PARA ELIMINAR O REDUCIR LA PROBABILIDAD DE PRESENTACIÓN DE UN PELIGRO HASTA UN NIVEL ACEPTABLE?



→ NO ES PCC → STOP



¿Que es un PCC?

Es una etapa en la cual de debe aplicar un control, el cual es esencial para prevenir o eliminar un peligro alimentario o reducirlo a un nivel aceptable.

(Codex Alimentarius)

Para cada PCC hay que definir:

- <u>Límite crítico</u>: límites que no se pueden sobrepasar por tal de que no suponga un peligro para la seguridad alimentaria (la salud del consumidor).
- Acciones correctivas: acciones que hay que tomar si se detecta que se ha excedido el límite crítico.



PCCs en la operativa de Restauración de ENSISA

Tenemos 2 PCCs:

• Sistema de control para el PCC1 - Desinfección de vegetales:

Control considerat PCC	ot			SIS	TEMA VIGILÀNC	IA			Responsable	Sistema de verificació		
	Perill	Etapa	LÍMIT CRÍTIC	Sistema de vigilància	Freqüència	Responsable	REGISTRE	Acció correctiva	acció correctora	Metodologia	Freqüència	Responsable
- Dosificador automàtic de desinfectant.	Micro	Neteja i desinfecció de vegetals	`	Tires indicadores concentració clor	Cada rentat	Personal de cuina	Sistema	No usar la solució. Tornar a preparar i si encara dona malament es es dona de baixa el dosificador fins que el vinguin a revisar (mentrestant usar un altre dosificador). Si no hi ha cap altre dosificador avisar al supervisor perquè faci la dilució manual, segons el "I-RE-15-Dosificació manual desinfectant vegetals".	Personal de cuina	Auditories SIG i internes subcontractad es	Mensual i	Departament de Qualitat i empresa externa subcontractada

I-RE-03 Bones Pràctiques Aliments crus

• PCC2 - Temperatura de cocción:

Control considerat PCC				SISTE	EMA VIGILÀNCIA				Responsable	S	istema de verifica	ació
	Perill	Etapa	LÍMIT CRÍTIC	Sistema de vigilància	Freqüència	Responsable	REGISTRE	Acció correctiva	acció correctora	Metodologia	Freqüència	Responsable
- Pla de control de temperatures: comprovació de la temperatura al centre de l'aliment.	Micro	K:OCCIO	≥65°C al centre, durant 2 minuts.	Termòmetre o sonda	Cada cocció	Personal de cuina	Sistema informàtic ICS	Augmentar el temps i/o la temperatura fins a aconseguir una temperatura de 65°C al centre del producte durant al menys 2 minuts. Si l'equip no ho permet, es dona de baixa fins que el vinguin a revisar (mentrestant usar un altre dosificador).	Personal de	Auditories SIG i internes subcontractad es	Mensual i mensual	Departament de Qualitat i empresa externa subcontractada

I-RE-XX Bones Pràctiques Control de temperaturas

I-RE-29 Bones practiques self service



Consecuencias de la pérdida de control de los PCCs

- PCC1 Desinfección de vegetales:
 - <u>Déficit de desinfectante</u>: pueden quedar restos de microorganismos o parásitos en los vegetales y estos pueden acabar en el sistema digestivo del consumidor, causándole enfermedades. Por ejemplo:
 - Listeria monocytogenes: dolor de cabeza, rigidez del cuello, confusión, pérdida del equilibrio y convulsiones, fiebre, dolores musculares. En mujeres embarazadas: abortamiento, muerte fetal, parto prematuro, infecciones en el recién nacido.
 - Salmonella: diarrea sanguinolenta, fiebre, cólicos estomacales.
 - Exceso de desinfectante: estos restos de lejía pueden quedar en el vegetal y acabar siendo ingeridos por el consumidor.
- PCC2 Temperatura de cocción:
 - <u>Temperatura insuficiente</u>: pueden sobrevivir microrganismos que, como en el caso del déficit de desinfectante pueden acabar en el sistema digestivo del consumidor, causándole enfermedades. En este caso, será de especial riesgo porque las altas temperaturas del calentamiento del producto favorecen el crecimiento de microorganismos.

BP Higiene

I-RE-19 Bones Pràctiques d'higiene:

https://ensisa-

my.sharepoint.com/:b:/g/personal/seguretatalimentaria soldeu ad/EZVv F p5QZGoLsf4WzO5i8BxKmFG78uLbssgPS2 6epeA?e=ipzliQ



- Todo el personal debe mantener siempre la máxima higiene personal antes de incorporarse a su
- lugar de trabajo Se deben llevar las uñas cortas, limpias y sin pintar
- no se deben usar colonias, desodorantes o perfumes fuertes que puedan transmitir olores a los productos o lugares de trabajo.
- o En cocinas y Self-Service: no se pueden llevar joyas (anillos, relojes, pendientes, uñas postizas, pestañas postizas, piercings...) ni maquillaje. Tampoco objectos personales como boligrafos, medicamentos, tabaco, tiritas, móviles... Hay que llevar cofia y bandada. o Cafetería, frentes y camareros en sala: se reducirá al mínimo el uso de maquillaje, pelo
- recogido con una coleta o moño, no se queden llevar jovas, solo se permiten pendientes de
- Las botellas de agua del personal no pueden estar en las superficies donde se manipula producto
- Deben guardarse en lugares apartados del producto abierto.
- No se puede comer ni mascar chicle en las zonas de trabajo. Si hay que probar alguna preparación, se debe hacer: con una cuchara limpia, apartado de los alimentos no envasados y superficies de trabajo (dar un paso atrás), después retirar inmediatamente la cuchara y poner para
- manipulación y de los alimentos y luego nos lavaremos las manos.
- No se puede fumar en el interior de ninguna instalación, solo en exterior en los descansos y lavarse las manos después.
- Las basuras no se deben abrir con las manos (usar el pedal) y deben estar siempre cerradas o enganchadas al agujero de la pica de la sala de lavado. Las puertas deben abrirse con el antebrazo o la cadera (nunca con las manos o pies, para evitar ensuciarlas).
- o ¿Cuándo nos lavamos las manos?
 - Antes de empezar a trabajar y de manipular ningún alimento (ya sea envasado o no).

 Al salir del baño y al entrar de fumar.

 - Después de tocar/manipular basuras y contenedores
 - Después de tocar embalajes (botellas de bebidas, cajas, latas...).

 Al cambiar de trabajo (al cambiar de zona y al cambiar de alimento a manipular).
 - Después de estornudar y/o sonarse y/o tocarse la mascarilla.
- Antes y después de usar guantes.
- o ¿Cómo nos lavamos las manos? Usamos jabón (2 dosis del dispensador)
- · Limpiamos bajo las uñas con un cepillo.
- · Limpiamos las manos hasta por encima de la muñeca.
- Enjuagamos con agua caliente.
 Usamos una de las picas exclusivas para el lavado de manos y de accionamiento no
- manual. Secamos las manos con panel o aire
- No tocamos el cubo de basura para tirar el papel (cubo con pedal). - Si se usan guantes estos ser lavados o cambiarse en los mismos casos que las manos y deben
- reemplazarse como mínimo cada 20 minutos. Lavar las manos antes y después de usar guantes. Mantener el orden y la limpieza en las zonas comunes i de trabajo (vestuarios, cocinas, admacenes...). Todos los utensilos usados deben lavarse en el lavavajillas o con desinfectante.
- En caso de observar plagas o indicios de estas (excrementos, elementos roídos...) se debe avisar al En caso de doservar piagas o indicios de estas (excementos, elementos rollos...) se o <u>Disector</u> del centro para que contacte con la empresa de control de plagas. En caso de detectar actitudes peligrosas para la seguridad alimentaria o puntos donde
- haya poco control, hay que avisar a un responsable. O si se prefiere avisar de forma anónima, cumplimentar la hoja de sugerencias del Código QR, donde también puedes enviar sugerencias de mejora (tu experiencia diaria nos puede ayudar a identificar puntos

donde se producen incidencias frecuentes y a encontrar medidas para evitarlos).





BUENAS PRÁCTICAS DE MANIPULACIÓN DE ALIMENTOS

- Siempre que se abra/empiece un producto se debe etiquetar con una nueva caducidad. También
- cuando se modifique su estado (descongelado, coriado, envasado al vacio, cocinado...).

 Todos los productos deben estar siempre envasados/tapados: tapar o poner (jirg en los biberones de salsa, productos abiertos/empezados, gastrónomos...
- Las latas abiertas no se pueden guardar, el producto se debe poner en otro envase.

 No se puede poner ningún producto directamente sobre el suelo, ni siguiera las cajas de bebidas, los productos siempre deben ir encima de pallets o estantes.
- No poner alimentos crudos por encima de los alimentos cocinados. Separar lácteos y huevos del resto de productos. También la carne y el pescado, estos a ser posible, en un almacén separado. No guardar alimentos o utensilios en las estanterías bajas de las cocinas y barras, a no ser que no
- haya otra opción, Siempre estarán bien tapados y protegidos (por ejemplo tapado con film).

 Si nos cae algún utensilio al suelo, lo debemos poner para lavar y limpiarnos las manos.
- a) nos care argun ucersando assecu, lo deveniros porter para lavar y impararos as mantos.
 No se usan trapos ni bayetas, solo papel absorbente, excepto en los siguientes casos:
 o Bayetas (con fecha): Para limpiar el hervidor de leche de la cafetera i para las limpiezas. especificadas en el plan de limpieza. Se tiran cada día.
- Trapas: Para cubiertos, cristalaria y vajilla. Se deben retirar para lavar cada dia.
 <u>Descongelado</u>: siempre en refrigeración, producto tapado y con una regilla para separar el producto del fiquido exudado. I retirando el agua exudada para evitar contaminación del producto.
- Etiquetar siempre como producto descongelado.

 <u>Abatiment</u>; enfriar los productos antes de ponerlos en refrigeración. Seguir las indicaciones de la
- instrucción que hay en las cocinas (8°C en el centro del producto en menos de 2 horas).
- Congelación: no congelar nunca productos que han sido descongelados. Seguir las indicaciones de la instrucción que hay en las cocinas
- Almacenamiento:

 o No sobrecargar los equipos. Si hay demasiado producto o este toca al suelo o la puerta vamos a difficultar la circulación del aire y los productos no se enfriarán bien.

 o El producto más nuevo de debe colocar detrás, para asegurar que se gaste antes el viejo.
- Hay etiquetas de "usar primero" para marcar el producto más viejo. a La carne y el pescado se deben almacenar por separado. Si esto no es posible, estos se deben colorar lo más apartados posible del resto de productos y nunca encima de otros.
- ¿Los productos crudos no se deben colocar nunca por debajo de los cocinados. o Evitar el uso de envases de madera y cartón en cámaras de refrigeración, excepto para hueyos
- No manipular ni guardar productos químicos cerca de alimentos o superficies de manipulación de estos. No poner productos químicos en envases de alimentos ni al revés.

INDUMENTARIA DE TRABAJO

- Todo el personal debe venir de casa con el uniforme limpio En los vestuarios se debe senarar la rona de trabajo y la de calle (chaqueta, pantalones de esqui
- Las taquillas se deben mantener ordenadas y limpias
- Cocineros: salen de los vestuarios con la ropa y zapatos para uso exclusivo en cocinas.
 Dentro de las cocinas se debe llevar todo el pelo recogido dentro de una red. Los cocineros además deben llevar cofia i si tienen pelo en los brazos no deben subirse las mangas.

- Los trabajadores que padezcan síntomas como vómitos, diarrea, dolor abdominal, fiebre... deben avisar a su responsable para evitar que realicen trabajos que puedan contaminar los productos Los trabajadores que tengan alguna lesión cutánea (infecciones, heridas, quemaduras...) se taparán la zona afectada con un apetito o tirita y lo taparan con un guante o dedal impermer Los apósitos, tiritas, quantes y dedales deben ser los azules facilitados por la empresa (no traídos
- responsable y dejar el lugar de trabajo para curar y proteger la herida. El lugar de trabajo deberá
- ser limpiado y se deberá revisar si hay alimentos cerca que deban ser descartados.

 Si algún trabajador necesita tomar alguna medicación, esta se debe guardar en la taquilla y no se podrá entrar nunca en la zona de trabajo.



ALERGENOS Los siguientes alimentos o productos derivados de estos son considerados alergenos.



REVISA: Departament SIG APROVA: Elisabet BOIXADERAS



BP en Cocinas: BP Manipulación

Principales manipulaciones:

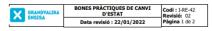
- Cocción
- **Abatimiento**
- Descongelación
- Mantenimiento de temperaturas
- Envasado al vacío
- Cortado

I-RE-42 Bones pràctiques de canvi d'estat (https://ensisamy.sharepoint.com/:b:/g/personal/seguretatalimentaria soldeu ad/Eaux6XQiz1dGnZbHSeUqKI0Bqwjx-RVBaD047nUIIYJObQ?e=quClVt)

I-RE-29 Bones practiques self service

(https://ensisa-

my.sharepoint.com/:b:/g/personal/seguretatalimentaria_soldeu_ad/EZfgDV5aXS5Gk0zg_QkcJbYBlCDP95SR6bOMGpl 5ed-sg?e=ntpqbI)



➤ Es fundamental que los manipuladores mantengan una higiene estricta de las superficies, utensilios y de las manos durante las operaciones, tanto antes como después de la cocción, para evitar contaminar de nuevo los productos.



➤ Minimizar el tiempo en que los alimentos crudos van a estar a temperatura ambiente y destapados. Nunca dejar más de 2 horas fuera la nevera (computando todos los tiempos de todas las manipulaciones realizadas/cada vez que se saca de la nevera).



> Priorizar el uso de salas frías para productos crudos que no se van a cocinar en el momento

➤ Cuando terminemos cualquier preparación, si no la vamos a servir o exponer, deberemos pegarle la etiqueta correspondiente a su estado final.

➤ Temperaturas de salas y equipos

Neveras: 1-8°C (Vegetales: 8-12°C:

Carne y pescado: \$3°C; Otros productos: \$5°C). Congeladores: máximo -18°C (-20°C si contienen helados)

tapados/protegidos y en refrigeración.

✓ Cocciones: 65°C en el centro durante 2 minuto



El control de temperatura se realiza siempre en todo producto que se cocina, solo se puede omitir en carnes que piden poco hechas y se

sirven en el momento. ✓ En cada horneado se mira la temperatura de alimentos un producto, el producto más grueso y el más lejano del punto de

✓ En cada cocción con cazo, sartén o brasa.

✓ En freidora no hace falta control de temperatura porque la temperatura es extremadamente elevada. la cocción es muy rápida y todo se sirve al momento (no guardar ningún producto

frito en freidora).

Los productos se deben enfriar en menos de 2h, para evitar crecimiento excesivo de microorganism hasta llegar como mínimo a una temperatura de 8°C en el centro del producto.

excepcionalmente en un circuito de agua fría, pero esta no puede tocar

En productos que pierden agua (sobre todo carnes y pescados) hay que descongelar fuera de su envase, en una cubeta con rejilla e ir retirando e líquido exudado. Si no pierden líquido de podrá descongelar dentro del envase del proveedor (por ejemplo: carnes envasadas al vacío y con absorbedor de humedad



 Llenar los baños maría con aqua limpia y noner en marcha las resistencias Realizar con suficiente antelación para asegurar que al poner los productos el agua está a 80°C.

- Comprobar la limpieza de superficies, calentadores, gastrónomos, utensilios.
- Comprobar la integridad de los recipientes. No usar deteriorados (rotos, resquebrajados, con falta de algún fragmento...).
- No barrer la zona del self si hay alimentos (levanta polvo).
- descongelar, sacar del congelador a la nevera justo uno o dos días antes y etiquetar como descongelado (ver I-RE-

- Montaje exposición de platos
 Revisar temperatura del agua de los mantenedores (mínimo 80°C) No Montar partidas hasta 20 minutos antes de la apertura al público.
- Colocar los platos en la **ubicación** definida en la instrucción de / Self-Service (tiene en cuenta separación alergenos) y en **orden**:
 o 1 -> Secos. 2 -> Fríos. 3 -> Calientes.

 - Al sacar los calientes hay que verificar la temperatura del interior del producto llega al menos a 74°C.
- Mantener los productos cubiertos hasta la apertura al público. Nunca dejar un plato frío o caliente fuera (ni en mantenedor del self ni en

Servicio (Mantenimiento a temperatura y servicio de platos preparados Control de temperatura al empezar el servicio y 2h después. Registra

en el control de las tabletas. Límites:

Platos mantenidos en frio: máximo 8°C

Platos mantenidos en caliente: mínimo 65°C Si se detecta que la temperatura no es correcta, retirar a la nevera

o horno/mantenedor según corresponda.

Remover el contenido cada 10 minutos para que la parte superior (que se

- enfría más rápido) se desplace hacia abajo. Retirar los productos expuestos en mantenedores (frio o caliente)
- que lleven más de 1h expuestos. Retirar a la nevera o horno/mar según corresponda y cambiar por otro.

- Desmontar de forma ordenada, sin amontonar ni superar los 15 minutos
- Priorizar guardado de platos: 1 -> fr\(\text{fr}\) os en neveras, 2 -> calientes en abatidor, 3 -> secos.
- Solo se pueden guardar para el día siguiente los platos que: Havan estado expuestos menos de 2h.
- El Jefe de cocina ha revisado visualmente que está en buenas
- Hay que **etiquetar** todos los platos que se guardan para el día siguiente (el
- estado siempre será: **exposición**). Almacenar en refrigeración, colocado en correcto **orden FIFO** para que el día
- siguiente usen primero lo que ha estado expuesto en día anterior.



BP en Cocinas: Envasado al vacío

Propiedades del envasado al vacío:

Una atmósfera libre de oxígeno retarda la proliferación de bacterias y hongos.

Al conservar los alimentos al vacío no se alteran las propiedades químicas ni las cualidades organolépticas (**color**, **aroma**, **sabor**) a excepción de la carne, que adquiere un color púrpura.

Hay otras propiedades químicas de los alimentos que también pueden ayudar a alargar la vida útil de los productos envasados al vacío:

- pH bajo.
- Alto contenido en sal.
- Baja actividad de agua.

Peligros:

Hay dos microorganismos patógenos que sí pueden crecer aún sin oxígeno:

- <u>Clostridium butulinum</u>: puede multiplicarse y elaborar toxinas. Causa la enfermedad grave llamada Botulismo que ataca los nervios del cuerpo.
- -*Listeria monocytogenes*: puede crecer sin oxígeno y en temperaturas de refrigeración. Puede causar una intoxicación grave al consumidor.

Para reducir estos peligros hay que:

- Mantener unas estrictas medidas de higiene (en la envasadora, bolsas, manos, protección del producto...).
- No romper la cadena de frío.
- Tener en cuenta si el producto ha estado cocinando y sus propiedades químicas, a la hora de determinar su vida útil.
- No sobrepasar nunca su vida útil.
- Una vez abierto pierde la vida útil que le dimos.

Inspección visual:

Podemos ver si un alimento está bien envasado al vacío:

- Si no se observa presencia de aire (la cantidad de oxígeno residual debe ser inferior al 1%).
- Si no se modifica el color (excepto la carne, que puede volverse un poco púrpura, pero al abrir el envase debe recuperar su color rojo brillante original.

Posibles motivos por los que puede aparecer aire después del envasado al vacío:

- Que la bolsa tenga algún defecto.
- Que haya algún defecto en el sellado (lo más probable):
 - La barra de sellado está sucia.
 - Se manchó el interior de la bolsa en la zona de sellado.
 - Al hacer el vacío algún líquido (salsa, sangre...) ha subido hasta la zona de sellado.
 - Demasiada temperatura de sellado, puede ser porque el teflón que impide el contacto de la resistencia eléctrica esté muy usado o dañado.





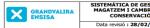
BP en Bodega

I-RE-01 Control de Recepció de Mercaderies

https://ensisamy.sharepoint.com/:b:/g/personal/seguretatalimen taria soldeu ad/EQIKj2UEfTNNs7-QhzbAiS4BHWhPZ8cmYrXDqdGZp5yiUw?e=BgyzVR

Registrar siempre todas las incidencias con los proveedores:

- Registro: ICS -> Entrada de albaranes
- Cierre: ICS -> Gestión de incidencias



SISTEMÀTICA DE GESTIÓ DE MAGATZEM I CAMBRES DE CONSERVACIÓ

Pàgina :1 de 2

- Lavarse las manos cada vez que se vaya a tocar el producto y después de tocar producto envasado en cartón y envoltorios externos sucios
- Seguir el plan de limpieza y desinfección "R-RE-03 Pla de N&D".
- Eliminar piezas de fruta o verdura que muestren deterioro.
- Asegurar las barreras físicas que impiden el ingreso de plagas: puertas cerradas
- Detección de indicios de plagas (materiales roídos, excrementos...). En caso de detectar indicios de piagas (materiales roldos, excrementos...). En caso detectar indicios de estas avisar a Seguretat Alimentaria para que decida las medidas a tomar.
- Madera y cartón:

 o Pallets de madera solo pueden estar en zonas delimitadas del almacén de seco. En caso que no se pueda evitar el uso en almacén de congelado, estos solo podrán estar en una zona delimitada, en la cual no podrán haber productos empezados ni producciones propias. Su integridad y limpieza se debe revisar periódicamente, al igual que se
- debe revisar que no se formen plagas debajo de ellos. La presencia de cartón de las neveras se reducirá al mínimo. Lo: productos frescos que lleguen en cartón se reducira al minimo. Los productos frescos que lleguen en cartón se colocan en un pallet separado del resto de productos (para evitar la pérdida de frio mientra se quita el envase externo y cartón) y el cartón se ya retirando a lo largo del día. Los únicos productos que pueden mantener el cartón, dentro de las neveras son los necesarios para mantener la trazabilidad (los que contengan lote, caducidad v/o denominación del producto) v solo pueden estar en cambras o neveras que no contengan productos no envasados. La única excepción a esta regla es el envase le los huevos.
- deben retirar los envases externos de los producto refrigerado (envoltorio plástico de los bricks, cartón de los packs de yogures, caja externa de los

ESTIVACIÓN DE LOS PRODUCTOS

- <u>Ubicación</u> (evitar el contacto entre productos incompatibles):

 O Carne y pescado en cámaras separadas o si no es posible en una zona
- separada de la cámara.
- Nunca colocar productos crudos sobre productos cocinados Los productos que contengan alergenos (gluten, apio...) se colocan er envases cerrados (dentro de la medida de lo posible) y/o en lugares bajos y apartados. Los productos libres de alergenos (sin gluten) se medida de lo posible.
- Colocación del producto en orden FIFO (colocar delante el producto más vieis para que se gaste antes). Si hay que colocar de lado marcar con etiqueta de

I-RE-02 Sistemàtica Gestió Magatzems

https://ensisa-

my.sharepoint.com/:b:/g/personal/seguretatal

imentaria soldeu ad/EUcpyMDA0htJhhVIM5a

GDA0BCpWAjfX3aphZl-

RGwMSUJQ?e=WKMoMc



BP en Frentes: BP almacenaje y manipulación de productos frescos

- Toda la fruta usada, tanto para decoración en bebidas, como para zumos... deben haber sido lavadas con el desinfectante alimentario.
- Los envases de leche abierta debe mantenerse en la nevera y la leche recalentada de la jarra de la cafetera debe gastarse por completo antes de ser rellenada de nuevo. No traspasar sunca la leche de la jarra al envase original. Al final del día tirar la leche que quede en la jarra.
- Solo se pueden usar bayetas para limpiar el mango de la leche de la cafetera. Estas deben ser de las azules y hay que identificar con la fecha del día y eliminar al final de este.
- Los productos y utensilios de limpieza deben estar siempre guardados y alejados de los alimentos, utensilios y descartables de contacto con los alimentos. Nunca deben estar a la vista ni alcance del cliente.
- Hay que etiquetar:
 - Todos los productos a los que se les ha abierto el envase y no se consumen por completo.
 - * Brick de leche abierto
 - Productos en el momento de ser manipulados:
 - * Fruta lavada y/o cortada
 - * Pastelería y bocadillos expuestos
 - * Chocolate, vino o caldo calentado en los dispensadores
 - * Tarrinas de helado empezadas...

Plan de limpieza y desinfección

- Todas las limpiezas de equipos e instalaciones deben realizarse tal como están descritas en el plan de limpieza y desinfección (que especifica: cómo realizar la limpieza (enjuague), con que productos, en que frecuencia...).
- El plan limpieza está dividido por zonas:
 - Zona de bodega (almacenes).
 - Zona de cocinas y salas de manipulación.
 - Salsa de lavado/picas.
 - Barras y comedores.

La limpieza de los baños y vestuarios es responsabilidad del Departamento de Mantenimiento de edificios.

En blanco aparecen las limpiezas diarias y en azul las rotativas.

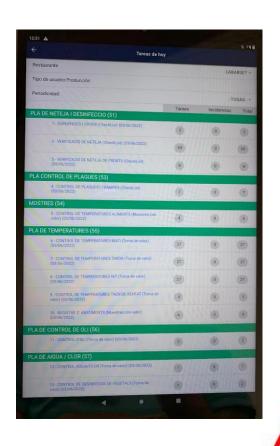


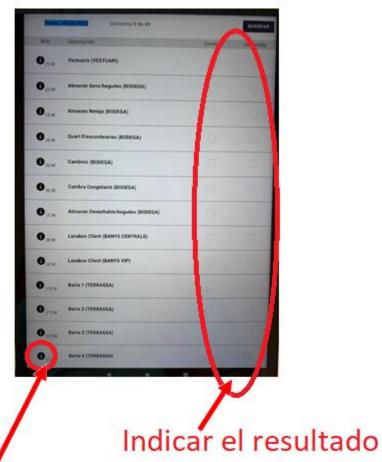
Plan de control operativo – Cumplimentación de registros

¿Cómo acceder a los registros?









Clicar para ver explicación sobre el control





¿Qué controles hay que registrar?

Están todos descritos en el Plan de control operativo, junto a información sobre como realizarlos, con qué frecuencia, quienes son los responsables, límites, acciones correctivas, etc.

https://ensisa-

<u>my.sharepoint.com/:x:/g/personal/seguretatalimentaria_soldeu_ad/EWz2hBRoPDZFlvPy5sz9rYIBXfwiNht35iaf55ewZxFBGw?e=C6i0IN</u> (este documento se puede encontrar en los paneles informativos de todos los centros)







X				PLA DE CO	NTROL OPERATIO I	ANALÍTIC - Magatzer	m central				Codi: I-RE-6/ Data: 09/03/2022 Revisió: 02	
Etapa del proceso	Control	Tolerancias	Equipos/productos	Freci Periodicidad	encis	Instrucción	Acción correctiva	Responsable	Registro		kadión	
	Temperatura (con territoria de piros).	Congelados: -18°C máximo. Frescos: entre 1°C y 8°C .	En cada recepción, con este	Periodicidad	Horario					Interna	Externa	
Recepción de productos	Apariencia del producto (virual). Caducidad (etiquetado). Embalaje (virual). Transporte (virual).	Segin instrucción "I-85-00-Control de recepció de mercaderies". Minimo 15 días. Integro y limpio. Buen estado de limpieza y mantenimiento.	onden de prioridad. Varios productos de forma aleatoria (priodicida según criticidad, definida en la instrucción "I-RE-OL").	Dario		I-RE-03-Control de recepció de mercaderies	Bioquear el producto y abrir una incidencia al proveedoc	Personal de bodega	ICS-Entrada de albaranes (Recepció i Validació de Corrandes de Compra).			
Subida a los puntos de winta	Control de temperatura con termómetro de pinos.	Congelados: -18°C máximo. Frescos: entre 1°C y 8°C.	En cada subida a los puntos de venta. Varios productos de forma aleatoria (priodictad regún criticidad, definida en la instruccido "I-RE-O1").	Diario		I-RE-OS-Control de recepció de mercaderies	Bioquear el producto, avisar al Cap de partida y/o Responsable de Seguridad Alimentaria para que decida el destino del producto y abra una incidéncia para registrario.	Personal de bodega	ICS-Entrada de albaranes (Recepció i Validació de Comandes de Compra).			
inventario	Contar todos los productos que hay en los almacenes.		Todo el stock.	Mensual	El último dia de cada mes hasta el dia 1 a las 30 de la mañana.	I-PE-15-instrucció inventaris restauració	Buscar los errores hasta ajustar los stocks.	Personal de bodega	ICS: Entrada de dades d'inventari".	Revisión de cada inventario (antes de su cierre) por parte del Respondisable de Compras.		
	Revisar que no haya productos caducados.	Se descartan todos los caducados.	Todos los productos refrigerados. Todos los productos congelados y secos.	Diario Semanal			Tirar de inmediato.	Cap de partida y Personal de bodega	ICS: - Pla de control 71: Pla etiquetalge Capitoli Control caducitats.			
Ctiquetado	Revisar que no haya: - Productos sin etiquetar.		Todox lox productox refrigerados.	Diwin		HE-17-CTIQUETEE)			ICS: - Pla de control 71: Pla	Auditorias Dpto. Calidad, mensuales.	Auditorias internas subcontratadas, mensuales.	
	Etiquetas con estado incorrecto. Etiquetas mal impresas.	0	Todos los productos congelados y secos.			CADUCTATS	Corregir la etiqueta.	Cap de partida	etiquetalge Capitol: Control estats etiquetes.			
Orden FIFO	Reviser que todos los productos estén colorados en orden FIFO (más viejos cletante).		Todos los productos.	Diario			Писвівсан.	Cap de partida y Personal de bodega	ICS: - Pla de control 71: Pla etiquetalge. - Capitol: Orden FIFO.	Auditorias Dpto. Calidad, mensuales.	Auditorias internas subcontratadas, mensuales.	
Temperatura en Frigorificos y cámaras positivas	Control de temperatura en con el termómetro de	Entre Ly IPC		Dos veces al dia	- Maftana: de lih a 10h. - Tarde: de 15h a 17:30h.		Volver a mirar en unos minutos y si continua siendo no cik, avisar a la empresa	Cap de partida y	ICS: - Pla de control SS: Pla de temperatures.	Auditorias Dpto. Calidad,	Auditorias internas	
Temperaturas Congeladores y câmaras negativas	verificación (el pequeño que hay dentro de todos los equipos).	No superior a -18°C.	Todos los equipos.	Dos veces al dia	- Maffana: de lih a 10h. - Tarde: de 15h a 17:30h.		de mantenimiento y no usar el equipo hasta que esté ok (quitar el producto).	Personal de bodega	Capitol: Control de temperatures mati. Capitol: Control de temperatures tarda.	mensuales.	subcontratadas, mensuales.	
Cidadio de Emplieza	Revisión visual del estado de limpleze y onden de las instalaciones, equipos y utensillos.	Umgia y ordenado.	Todas las instalaciones, equipos y utensillos.	Dario		II-85-03 Pla de Neteja i Desinfecció	Volver a limplar antes de usar o de manipular alimentos en sus alredectores,	Cap de partida	ICS - (53-Pla de neteja i decimfecció).	Auditorias Opto. Calidad (Inspección visual), merussales.	Auditorias internas subcontratadas (inspeccido visual), renessales Análist de superfícies renessales, subcontratados: recuent de aerobios totales y recuento de hongos y levaduras.	

I-RE-21 Bones pràctiques control olis fregidores I-RE-30 Bones pràctiques control aigua potable I-RE-03 Bones Pràctiques Aliments crus I-RE-27 Bones Practiques Control Superficies







0.87



¿Cómo realizar cada control de forma correcta?

 Los controles de la tabla del Plan de Control Operativo, que no hay que documentar el 	en las tabletas:
---	------------------

Control de recepción y subida: inspección del producto y el transporte durante la descarga y la subida a los centros. Estado de limpieza, etiquetado, integridad del envase, temperatura (con termómetro de pincho (sin agujerear el envase)). Al entrar el albarán, registrar la temperatura a la llegada (T1) y a la entrada en la cámara del centro (T2).

Inspección visual de los productos: revisar visualmente todos los productos e ingredientes, antes de usar.

Cocción/regeneración: con el termómetro de pincho que hay en cada cocina. Realizar siempre en las preparaciones antes de poder etiquetar como cocinado.

Envasado al vacío: revisar visualmente todas las bolsas para asegurar que el sellado es estanco y que no hay aire dentro.

Controles a registrar en papel:

Contaminantes físicos: anotar roturas de material de trabajo que pueda generar cuerpos extraños.

Visitas de personal externo: todo el personal externo que pretenda entrar en zonas de manipulación y/o almacenamiento debe firmar este registro.

Controles a registrar en el apartado de tareas diarias de las tabletas:

Calidad del agua del grifo: cada día antes de usar el agua. Con el lector azul de Hanna.

Estado de limpieza: inspección visual diaria y semanal con el detector de suciedad.

Indumentaria de trabajo, instalaciones y registros: revisión visual.

Temperatura en equipos de frio: cada día al llegar y antes de irse. Hay que mirar el termómetro redondo de reloj que hay dentro, no la pantalla digital del equipo.

Temperatura de salas frías: diario, antes de usar. Mirar la temperatura de las salas frías con el termómetro redondo, no la pantalla digital del equipo.

Temperatura aqua lavavajillas: cada día, con el termómetro redondo de plato.

Etiquetado y orden FIFO: diariamente para frescos y semanal para secos y congelados. Revisar que todo esté correctamente etiquetado, que no haya nada caducado y que el producto más viejo esté delante.

Estado de oxidación del aceite: diario en todas las freidoras con aceite, usando las tiras indicadoras.

Solución para la desinfección de vegetales: en cada dilución preparada, antes de usar. Utilizar el lector gris de Hanna y/o las tiras indicadoras.

Abatimiento: en cada carga del abatidor, mirando temperatura a la entrada y la salida (con el termómetro de pincho de las cocinas) y el tiempo total.

Mantenimiento de platos en caliente o en frio: antes de empezar el servicio (entre las 13h y 13:30h). Además de estos que hay que registrar, hay que mirar la temperatura de los platos que permanezcan más de 30 minutos en un mantenedor del self.

Control de plagas y trampas: una vez al mes, revisar que se dispone de todas las trampas descritas en el mapa de la empresa de control de plagas y verificar que estas están en buen estado.

Separación de residuos; a diario, anotar la cantidad de contenedores (llenos = 1; por la mitad = 0.5...) que se bajan para vaciar.



Gestión de incidencias

Cuando el resultado de un control está fuera de los límites, se genera una incidencia. También generan incidencias los auditores, durante las auditorías, y todo el personal de restauración que detecte alguna irregularidad, comunicando-la al/la Director/a o a la Responsable de Seguridad Alimentaria.

Siempre hay que hacer el seguimiento y cierre de todas las incidencias generadas a través de ICS (cerrar las incidencias introduciendo la corrección realizada (<u>Acción Correctora Inmediata</u>)).

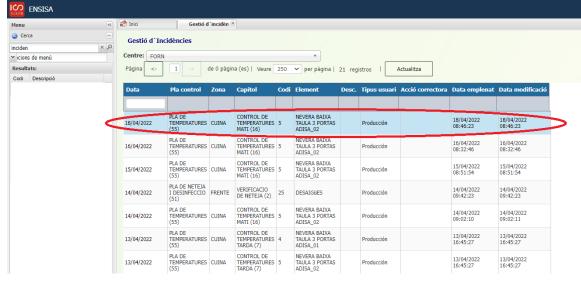
En este cierre de las incidencias debemos asegurarnos que el problema se ha corregido y que se han tomado acciones necesarias para eliminar los posibles peligros generados por estas (suciedad generada, producto no conforme, cuerpos extraños...).

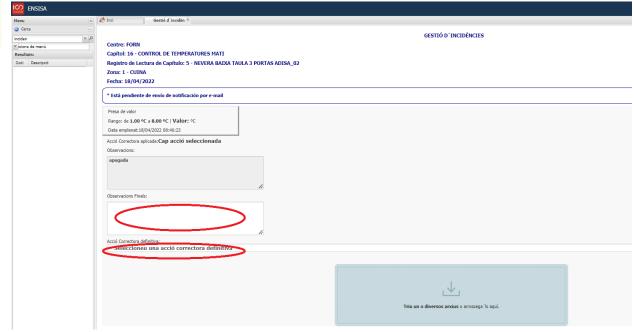
Cuando se cierra una incidencia esta llega al responsable de su verificación (Responsable de Seguridad Alimentaria o Dpto. de Calidad), para que valide si la corrección ha sido correcta y la de por cerrada o pida una modificación de la <u>Acción Correctora</u>.



Cierre de incidencias en ICS

Acceder a ICS des del ordenador -> Gestión de Incidencias







Gestión de No Conformidades

En caso de detectar una incidencia grave o muy repetitiva, los responsables de la verificación pueden decidir generar una No Conformidad.

La gestión y cierre de las NC se realiza en el Excel compartido "R-SIG-03-04-Llistat de desviacions del SIG", en el cual, además de anotar la <u>Acción</u> <u>Correctora Inmediata</u>, también se debe investigar la <u>Causa raíz</u> y registrar la <u>Acción Correctiva</u> (las medidas tomadas para evitar que se repita).

Igual que para las incidencias, hay unos responsables de la verificación y cierre definitivo de las NC generadas en cada centro.

Cierre de NC en el Excel R-SIG-03-04

Acceder al Excel des de OneDrive

https://ensisa.sharepoint.com/sites/DOCSENSISA?e=1%3A85134cf426c346f088ff081c471be756-> Carpeta SIG (Docs Audits) -> Control Operacional -> R-SIG-03-04 LLISTAT DE DESVIACIONS DEL SISTEMA INTEGRAT DE GESTIÓ 22-23

	Nº	DATA	PROCÉS	TIPUS D'INCIDÈNCIA	SISTEMA	TIPOLOGIA	DESCRIPCIÓ	AUDITOR	RESPONSABLE SEGUIMENT	ACCIÓ REPARADORA IMMEDIATA	DATA ACCIÓ REPARADORA	RESPONSABLE EXECUTIU	ANÀLISI DE LA CAUSA	DESCRIPICIÓ ACCIÓ CORRECTIVA	TERMINI ACCIÓ CORRECTIVA	SEGUIMENT ACCIÓ CORRECTIVA	DATA AVALUACIÓ EFICACIA
										Que vol dir? El que es fa en el mateix moment							
										Esta brut? netejo			Perquè ha passat?			El AUDITOR verificará oso que, efectivament s'ha iva fet una acció correctiva adequada i eficaç	Data en la que la incidencia/no conformitat es pot donar per tancada + comentari
				NC Observació			Descripció acurada de la desviació. En cas de NO CONFORMITAT, cal posar la	Responsable	Responsable que ha de fer el seguiment, l'analisi de la	Esta desendreçat : Endreço	Quan es fa l'acció reparadora?		Analitzar correctament , utilitzar la tecnica dels 5 perquès.				
			Opció de r	Opció de millora			norma, i el punt que aplica	inspecció	causa i prendre la decisió de l'acció correctiva	Esta caducat ? ho llenço	reparadora:		Veure enllaç: http://www.progressalean.com/5-porques-analisis-de-la-causa-raiz-de-los-problemas/	passai :			
1		07/08/2022	REST.GALL DE BOSC	NC	Inspecció	SIG	L'equip GBZCJL001 no refreda adequadament	Victor	Director Gall	Es retira el producte de l'equip i s'identifica com a fora de servei. El producte retirat es bloquejat fins que la responsable de seguretat alimentaria l'inspeccioni i en decideixi el seu desti.	07/08/2022	Eli	avanat el termosita de - Perquè no s'ha detectat abans que l'auditor? El control de temperatura no s'ha realitzat correctament (miren la Tº amb el termòmetre de l'equip i no el de contrast). - Perquè no s'ha realitzat bé el control? Perquè la formació inicial no contempla aquesta explicació. - Perquè la formació inicial no ho	Es modifiquen les formacions inicials, incloent una explicació sobre com fer tots els controls i es revisen tots els conceptes que contempla. Es crea un pla de revisió dels conceptes de les formacions en funció de les incidències detectades durant la temporada anterior.	15/10/2022	Victor	15/11/2022
2		08/08/2022	REST.GALL DE BOSC	NC	Intern	Operativa	Es detecta reiteradament un mal procediment de rentat de mans	Director Gall	Director Gair	Es recorda a tot el personal quines són les pràctiques correctes de rentat de mans, a través de la instrucció que hi ha penjada a tots els rentamants.	09/08/2022	Eli	guardats en pots que no estan massa	S'ubiquen penjadors per als raspalls en cada pica rentamans	15/08/2022	Victor	12/11/2022

Subida de MP y transporte entre puntos de venta

- Los proveedores nos entregan los productos en la base de cada sector y nosotros tenemos que transportar estos productos hasta los centros. Este transporte puede ser: manual en telecabina, jaulas arrastradas por moto de nieve o retrack, pallets movidos por helicópteros, pick-up en verano.
- En todos los tipos de transporte hay que tener en cuenta lo siguiente:
 - o Se debe minimizar el tiempo del transporte, para evitar la rotura de la cadena de frío.
 - Se deben priorizar los productos congelados y frescos.
 - Hay que asegurar las condiciones higiénicas, tanto de la zona de recepción como del transporte:
 - Evitar humos y olores fuertes (tabaco, perfumes...).
 - Evitar zonas húmedas y charcos que puedan mojar el embalaje externo.
 - Evitar zonas sucias.
 - Evitar cruce entre la bajada de residuos y la subida de alimentos (no se bajan residuos hasta que terminan de subir todos los productos).
 - Asegurar la integridad de los envases.
 - Prestar especial atención a productos que no estén totalmente envasados.
- En los transportes entre puntos de venta, el producto siempre debe estar bien protegido y etiquetado y se deben tener en cuenta las medidas anteriores.



Comandas internas y registro de mermas

Organización de los centros

- Cada centro dispone de un almacén central y varios puntos de venta con pequeños espacios propios de almacenaje.
- El almacén central es el único que realiza comandas directamente a los proveedores.
- Los puntos de venta deben realizar sus comandas sobre el almacén central, teniendo en cuenta:
 - Su espacio de almacenaje.
 - Tiempo necesario:
 - Para que el almacén central pueda realizar la comanda al proveedor (si no hay en stock)
 - Para que el almacén central le pueda preparar la comanda al punto de venta.
 - Para la recepción y gestión de la subida de producto a los centros.
- Todas estas comandas (tanto a proveedores como internas) quedan registradas y gestionadas en el programa informático. También las incidencias asociadas que puedan surgir. Para que el programa funcione bien hay que tener cura a la hora de realizar comandas, entrar mermas y realizar los inventarios mensuales.



Gestión de pedidos internos

El responsable del punto de venta pide cantidades en función de previsiones de venta y espacio de almacenaje, a través de la función "reposición automática" que aparece en las tabletas. Indicando el almacén donde quiere la entrega y las cantidades de cada producto de la lista.





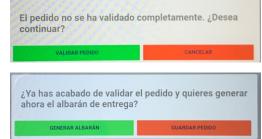


- El personal de bodega debe acceder a los pedidos internos generados, para verificar que haya el stock suficiente y prepararlos.
 - Acceder a los pedidos internos a través de la opción "picking pedido de venta" de las tabletas (o "modificar pedidos" y "listar albaranes" en ICS del ordenador).
 - Validar el producto del que se dispone.
 - Generar albarán para que el programa genere el movimiento de los productos (del almacén a los puntos de venta).









Registro de mermas



Entrar mermas (Que se considera merma?)

https://ensisa-my.sharepoint.com/:f:/g/personal/seguretatalimentaria_soldeu_ad/Ej_yIQPbTQpBtq4-N7Uqq4oBZSsPBGbGyhhB3B01_kVyQw?e=yaFZyQ





Etiquetado de productos

Lectura de caducidades

Es muy importante mirar siempre la caducidad de los productos antes de usarlos, tanto en las etiquetas internas como en las de los proveedores.

Al re-etiquetar un producto porque lo hemos abierto: mirar que la nueva caducidad asignada no supere nunca la del proveedor.

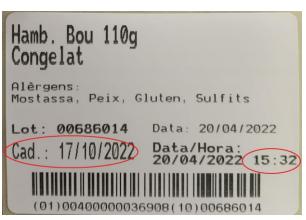
Cuando vayamos a congelar un producto también hay que mirar que al menos le quedan 3 días de vida útil. Y cuando lo vayamos a envasar al vacío sin cocción, también debemos mirar que al menos queden 5 días de vida útil.

Al etiquetar preparaciones sin cocción también tenemos que verificar que la caducidad de ningún ingrediente sea inferior a la nueva caducidad asignada a la preparación.

Las caducidades de nuestras etiquetas internas tienen en cuenta la hora en que el producto caduca.

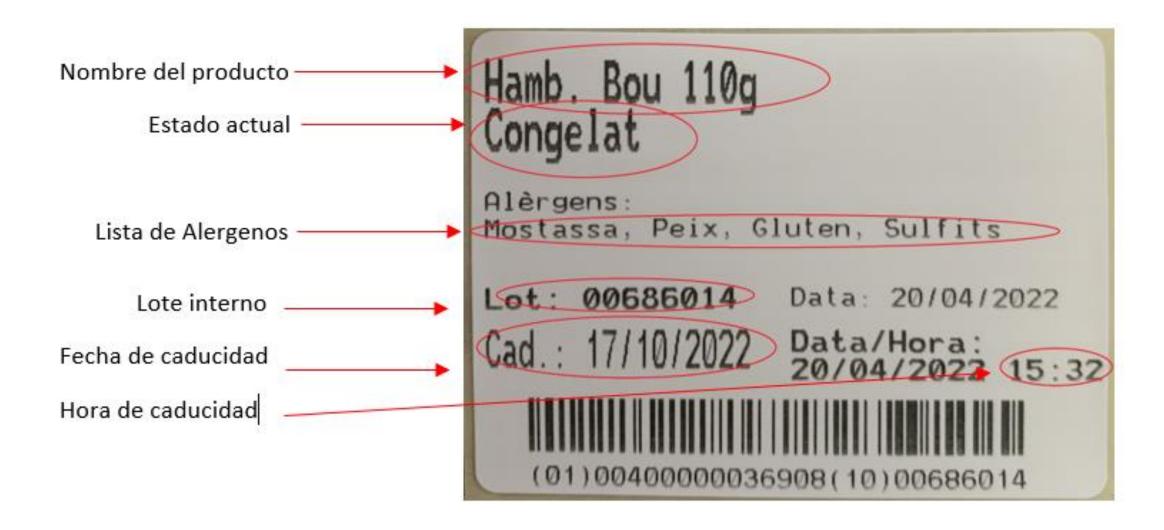
Formatos caducidades/fechas de consumo preferente proveedores:

- Siempre irà en el siguiente orden: día, mes y año.
- Puede indicar:
 - dia y mes
 - mes y año
 - día, mes y año
- Si no aparece el día lo interpretamos como el primer día del mes.





¿Qué información contienen las etiquetas?



¿Cuando etiquetamos?

- Etiquetar artículos compra:
 - Al recibir productos que no tienen caducidad del fabricante (vegetales a granel y pescado fresco).
 - Al abrir un envase.





Cambio de estado:

- Cuando modificamos el estado de conservación: congelamos, descongelamos, cocinamos, envasamos al vacío.
- Cuando manipulamos un producto: lavamos vegetales, loncheamos o picamos un ingrediente.



• Producción:

Cuando generamos un nuevo producto a través de la mezcla de ingredientes. Solo se pueden generar las recetas preestablecidas en el programa informático y estas se deben hacer según las indicaciones de estas recetas.

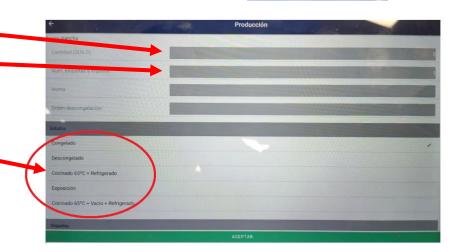


¿Que información hay que aportar para crear una etiqueta?

- 1. Nombre del producto que queremos etiquetar (buscar el producto en la lista o escribiendo el nor apartado de la lupa).
- 2. Información sobre el producto:
- Cantidad del producto a etiquetar (peso o unidades).
- Número de etiquetas que queremos imprimir.
- Estado del producto que a etiquetar.

El programa va a calcular automáticamente:

- Fecha de caducidad.
- Dia y hora del etiquetado.



Grupo

Producto

Es importante crear la etiqueta en el momento que se manipula un producto, para que esta información sea fiable.

¿Qué hacemos si necesitamos duplicar etiquetas o anular una producción?

- Anular una producción

- Al imprimir etiquetas el programa informático asimila que se ha hecho una producción de los quilos indicados al crear esta etiqueta.
- Si nos hemos equivocado en alguno de los parámetros al generar la etiqueta, debemos anular la producción y generar de nuevo un etiquetado correcto.



- Re-imprimir etiquetas:

- Si se ha estropeado una etiqueta podemos duplicarla introduciendo el número de lote.
- > También podemos imprimir más etiquetas en caso que no hayamos calculado bien al darle a imprimir.
- Cada vez que se imprime una nueva etiqueta se genera un número de lote. Es importante diferenciar entre si nos hace falta un nuevo lote (producción distinta) o solo queremos mas etiquetas de una producción en concreto.





¿Qué estados hay para etiquetar?

Hay disponibles varios estados, según aplique a cada producto:

- 1. En la recepción de productos (seleccionar primero la opción "Etiquetar artículos compra" y luego el estado que aplique):
 - > <u>CAD Proveedor (Congelado), (Refrigerado) o (seco)</u>: Cuando tenemos que duplicar la caducidad indicada por el fabricante (por estar en el envase secundario que hay que retirar y no en el primario).
 - Visual (Regrigerado): Frutas y verduras que llegan sin caducidad del fabricante (etiquetar el mismo día que llegan para tener trazabilidad y para poder saber cuales son los más viejos (los que hay que gastar antes)). La caducidad de estos productos se determina visualmente, mirando si tienen piezas con golpes o cortes, manchas oscuras, florituras... Hay que ir revisando diariamente e ir eliminando las piezas afectadas.
 - > <u>Refrigerado</u>: pescado fresco que llega sin caducidad del fabricante (etiquetar el mismo día que llega para tener trazabilidad y una caducidad correcta).

- 2. En la manipulación de productos de compra, preparación de recetas y aplicación de cambios de estado (seleccionar primero cual de estas tres operaciones llevamos a cabo y luego el estado final del producto):
 - <u>CAD Proveedor (Congelado), (Refrigerado) o (seco)</u>: Los productos que cumplan estos tres parámetros pueden mantener la caducidad del fabricante, pero hay que poner una etiqueta el día que se abren (para que quede identificado el día de apertura):
 - Productos muy estables (harina, sal, especies...) (a los que les aparezca la opción de este estado en el programa de etiquetado).
 - > Sin envase estanco (sellado herméticamente, al vacío o con atmósfera modificada).
 - > Sin manipular (no se ha sacado el producto del envase original y no se ha introducido ningún utensilio dentro).
 - Refrigerado: Productos manipulados por NOSOTROS (abiertos, cortados, mezclados...) a los que NOSOTROS no hemos aplicado un tratamiento térmico y que hay que guardar en refrigeración. Incluye producciones que contienen algún ingrediente al que no se le ha aplicado tratamiento térmico (e.j. ensaladilla rusa: cocinamos las verduras, pero no la mayonesa y el atún).
 - Cocinado 65°C + Refrigerado: Productos que cocinamos NOSOTROS (min.65°C, 2 min.), abatidos al momento y guardados en refrigeración.
 - Congelado: productos comprados congelados, al momento de abrirles el envase se etiquetan así. También productos que congelamos nosotros.
 - Descongelado: Productos que sacamos del congelador.
 - Envasado al vacío:
 - Vacío + Refrigerado: producto envasado al vacío por NOSOTROS, al que no le aplicamos una cocción justo antes del envasado. Si está cocinado de otro día o por el proveedor y envasamos también etiquetamos así.
 - Cocinado 65°C + Vacío + Refrigerado: producto que cocinamos NOSOTROS (min.65°C, 2 min.), abatimos e inmediatamente después envasamos al vacío.
 - Cocinado al vacío 65°C + Refrigerado: producto que envasamos al vacío y luego lo cocinamos NOSOTROS (min.65°C, 2 min.) (cocinado dentro de la bolsa cerrada).
 - Expuesto Self + Refrigerado: productos que han estado expuestos en los selfs (mantenidos en frío o en caliente), que no han estado expuestos más de 2h y que luego se almacenan en refrigeración (previa autorización del Jefe de cocina i un máximo de 24h).
 - > Exposición en Seco: productos secos que se exponen en pequeños dosificadores de especies de las cocinas.
 - Madurado (pieza): productos madurados que se han cortado en piezas grandes (no loncheado) o a los que se les ha quitado el envase protector (si lo llevan), la cual cosa altera la caducidad indicada por el fabricante.
 - > <u>Seco</u>: productos secos (que no requieren frío para ser conservados/almacenados) a los que se les ha alterado la protección del envase del proveedor (e.j. bolsa de frutos secos abierta, botella de aceite abierta, paquete de galletas abierto...).



Documentación de apoyo



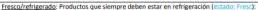
Etiquetado de productos:

- <u>Recepción de mercaderías (artículos compra)</u>: Pescado y vegetales que llegan sin caducidad del fabricante. Etiquetar el día que llega, para tener la trazabilidad y la caducidad correcta.
- Apertura envases de productos (artículos compra): al abrir un envase dejamos el producto
 expuesto a la contaminación ambiental, esto va a disminuir la caducidad que marcó el proveedor.
 Si el etiquetado no dice la caducidad después de la abertura hay que usar las especificadas abajo.
 Nunca debe sobrepasar la fecha inicial que marcó el fabricante.
- Producción o modificación de estados (artículos producción): estamos modificando las propiedades del producto y por tanto también su caducidad. Procurar minimizar las modificaciones de estado de un producto y/o ingrediente.
- 1. Producto sin caducidad del fabricante Etiquetar en bodega el día que llega:
 - Fruta, verdura, hierbas: (estado: Visual). Al imprimir la etiqueta sale una caducidad por defecto, pero en estos productos nos guiamos por inspección visual, no por la fecha (eliminar piezas con golpes o cortes, manchas oscuras, florituras).
 - o Pescado fresco: (estado: Fresco) 4d (des del día que se recibe).



Apertura de producto – Marcado en cocina (marcar en el momento que se abre)

- Seco:
 Productos que NO hay que guardar en refrigeración una vez abiertos: (estado: Sec):
 - Productos muy secos (especies, sal, azúcar, harina, pasta...): 90d.
 - Especies en dosificadores manuales pequeños (estado: Exposició self): 15d.
 - Productos líquidos que se enrancian (aceite, vinagre): 60d).
 - Productos secos que se reblandecen (galletas, gofres, nachos...): 7d.
 - Otros productos (miel, Nocilla, frutos secos, cebolla desecada...): 30d
- Productos secos que hay que guardar en refrigeración una vez abiertos (nunca guardar dentro de lata metálica): (estado: Fresc)
 - Pan de molde: 5d.
- as peninillos...): 7
- Conservas de verduras (aceitunas, pepinillos...): 7d
 Conservas de frutas (fruta en almíbar...): 5d.
- Conservas de mutas (muta en anni
- Conservas de pescado: 2d.
- Salsas industriales muy azucaradas o saladas (kétchup, Hoisin...): 30d.
- Otras salsas industriales (mayonesa, cocktel, allioli...): 10d.
- Salsas caseras (sofritos...): 3d.



- Salsas frescas envasades: 3d.
- Verdura envasada (bolsa, bandeja, escalivada...): 3d.
- Carne blanca o roja fresca: 3d.
- Carne picada fresca: 2d.
- Fiambres, embutido o quesos loncheados: 5d.
- o Piezas de embutidos madurados y quesos madurados: 15d (estado: Madurat).
- Ovoproductos y lácteos (huevo pasteurizado, crema de leche...): 3d (mantequilla 7d).

Congelado: Productos congelados con el envase del proveedorabierto (estado: Congelat):

Solo se ha abierto el envase/caja: 90d (carne, pescado y platos preparados: 30d).



2. Modificación de estados y producciones:

Descongelación de: (estado: Descongelat)

- Pan, bollería y pastelería que llega congelado y no requiere cocción: 2d.
- Verdura cruda o cocinada descongelada: 3d.
- Carne cruda o cocinada: 3d.
- Pescado crudo o cocinado: 3d.
- Productos cocinados: 3d.

El descongelado de carnes y pescados debe hacerse siempre fuera del envase y en recipientes con rejilla, a excepción de carnes que vengan envasadas al vacío y con absorbedor de humedac (que no generen líquido dentro de la bolsa).

Congelación: (estado: Congelat)

- Carne, pescado y platos preparados: 30d.
- o Otros: 90d.

Todo el pescado que se vaya a servir crudo debe haber estado congelado previa al menos 1 día.

Envasado al vacío de:

- Alimentos crudos: 7d (estado: Buit).
- o Alimentos cocinados: 10d (estado: Cuinat + Buit).
- Cocinados al vacío: 15d (estado: cuinat al Buit).

Maximizar las medidas de higiene en la envasadora, superficies de trabajo y bolsas

- Una vez abierto el envase consumir todo y si sobra tirar.
- Solo para materias primas con fecha de caducidad inferior a 5d o platos elaborados al momento
- Si se envasan frutos secos, hay que poner la misma etiqueta que tiene el bote del proveedor (No se alarga la caducidad haciendo un nuevo cambio de estado).

Manipulación sin cocción (estado: Fresc):

- o Salsas: 3d.
- Lavado de vegetales con o sin posterior pelado, cortado y/o triturado: 2d.
- o Loncheado o rallado de embutidos o quesos madurados (ej. Queso, fiambres): 2d.
- o Montado de platos con ingredientes sin cocinar (ej. Ensaladas, ensaladilla rusa...): 3d.

Cocinado/horneado (mínimo hasta 65ºC en el centro durante 2 minutos) de productos que se abaten y guardan en refrigeración: (estado: Cuinat)

- o Pan, bollería y pastelería: 1d (no requiere conservar en refrigeración).
- Verdura, pasta y legumbres: 3d.
- Arroces: 5d.
- Carne blanca (aves (pollo, pavo...) conejo, cerdo) y carne picada: 3d.
- Carne roja: 5d.
- o Pescado: 3d.
- Salsas: 3d.
- Salsas con mucho azúcar: 7d.
- Aceite de la freidora (al filtrar y guardar fuera de la freidora): 7d (estado: Visual) Hay que revisar la calidad del aceite con las tiras indicadoras.

Platos o salsas expuestos en el Self-Service: (estado: Exposició self)

 Platos mantenidos en caliente y platos mantenidos en frio: 1d. (imprimir etiqueta cuando se ha abatido y se guarda en refrigeración (por la tarde)).

Productos expuestos que no sean aptos para la venta: Etiqueta -> Solo exposición-No venta Solo exposición



https://ensisa-

my.sharepoint.com/:b:/g/personal/seg uretatalimentaria_soldeu_ad/EX71X3 lwRT9LgdM6O_OvLd8Br6X8-YLjU5gK-BcYAQpKZg?e=Bl18Jk



¿Qué modificaciones de estado NO hay que aplicar?

- Congelación:

- No congelar de nuevo productos que ya han sido descongelados.
- > Solo se pueden congelar productos que les queden al menos de 3 días de vida útil.

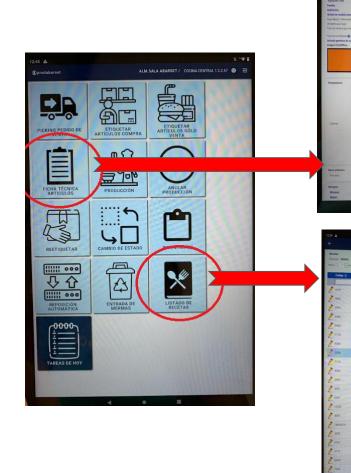
- Envasado al vacío:

- No envasar al vacío productos descongelados.
- No pueden pasar a ningún otro estado (excepto cocinado). Una vez abierto el envase consumir todo y si sobra tirar.
- > Solo se pueden envasar productos que les queden al menos 3 días de vida útil.
- Si envasamos frutos secos, estos no se etiquetan como vacío, hay que re-imprimir la etiqueta que pusimos al bote original al abrirlo (mismo lote y caducidad).
- Si envasamos al vacío un producto solo para que esté más protegido, pero no para alargar su vida útil, no etiquetamos como vacío (congelado, fresco...).

No re-envasar o congelar producto que llega del proveedor envasado al vacío.

Lectura y seguimiento de fichas técnicas en ICS













Gestión de alérgenos

Sustancias consideradas alérgenos: https://ensisa-my.sharepoint.com/:b:/g/personal/seguretatalimentaria_soldeu_ad/Edt-IMLkXbdEu4E8786-3KABA0pTth4j6a9Mn2aOzgdb8w?e=wz9cM9

Gestión de productos con alérgenos:

- Hay que almacenar en lugares donde no puedan contaminar a otros productos: estantes bajos, dentro de envases...
- Durante las manipulaciones y al cambiar de preparación, hay que mantener unas estrictas medidas de higiene para evitar la contaminación cruzada, tanto de microorganismos como de alérgenos (sin analíticas de superfície no podemos asegurar que después de la limpieza no queden trazas de alérgenos, però debemos minimizar el peligro al máximo) (trazas, no trozos).

Gestión de productos sin alérgenos:

- Hay que almacenar en lugares donde no puedan ser contaminados por otros productos que contengan alérgenos: estantes altos, dentro de envases...

Consulta de alérgenos en productos de venta:

- Cartas
- ICS: ver la ficha técnica del plato.
- Etiquetado de los productos no manipulados

Declaración de alérgenos a los consumidores:

- Podemos informar a los clientes sobre sí nuestros productos llevan algún ingrediente considerado un alergeno, però nunca les podremos decir que estén totalmente libres de alérgenos, ya que pueden contener trazas.

Gestión de cuerpos extraños

Restos de envases y/o utensilios rotos pueden causar un heridas o una obstrucción en los consumidores.

Para reducir al máximo el riego de cuerpos extraños en los alimentos debemos:

- Comprar solo a proveedores homologados.
- No entrar objetos personales en las cocinas.
- No usar envases ni utensilios deteriorados.
- No usar elementos de cristal ni de madera.
- Tener un buen control de plagas.
- No realizar mantenimientos de equipos en zonas de manipulación mientras haya productos y limpiar bien después de las operaciones de mantenimiento.
- En el momento que se detecte que se ha roto o que falta algún elemento hay que parar la producción, aislar los alimentos de los alrededores, buscar el fragmento extraviado y limpiar la zona.
- Documentar todos los elementos deteriorados.
- Inspeccionar los alimentos, de forma visual, tanto en la recepción de mercancías como en la preparación de platos.



Detección visual de cuerpos extraños

Restos de cuchillas en carnes picadas o loncheados



Restos de huesos en carnes



Piedras e insectos en vegetales





Objetos personales



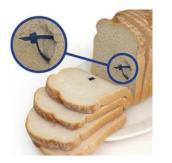


Restos de envases o utensilios

deteriorados



Restos de utensilios de mantenimiento





Fraude

"Fraude alimentario" es el término que abarca la sustitución, adición, manipulación o tergiversación de alimentos para, ingredientes o empaques, etiquetado, información o declaraciones falsas o engañosas sobre un producto para obtener beneficios económicos.

Los ejemplos más conocidos son:

- Adición de agua en alimentos (pollo, leche...).
- Denominaciones de origen falsas.
- Jarabe de azúcar vendido como miel.
- Declaración fraudulenta de la especie animal de una carne.



¿Cómo nos puede afectar el fraude?

- Cartas donde se menciona el origen o alguna propiedad de un producto (Rubia Gallega, queso de Andorra, producto ecológico...).
- Errores del proveedor al servir el producto que le hemos pedido. Siempre hay que revisar el etiquetado.
- Modificación del estado en que un proveedor nos manda un producto (por ejemplo un producto que siempre llega fresco y un dia nos lo mandan congelado).
- Comprobación de los pesos de los productos comprados a granel.



Food defense

La defensa de los alimentos se diferencia del fraude alimentario en que la motivación no es el beneficio económico, sino la intención de causar daño a los consumidores o a las empresas desde un punto de vista ideológico o de comportamiento.

El daño puede ser económico, de salud pública o de terrorismo.

Los ejemplos más conocidos son:

- Adición de productos químicos o cuerpos extraños en alimentos, para dañar la imagen de la empresa que los sirve.
- Contaminación de aguas de red como acto de terrorismo.
- Trabajador descontento que sabotea a la empresa para causarle un daño económico.



¿Cómo lo evitamos?

- No dejar puertas abiertas por donde pueda acceder personal externo.
- Controlar y registrar la entrada de todo el personal externo y las visitas que tengan que entrar en las instalaciones de almacenamiento y manipulación de producto.
- Guardar los productos químicos en su armario correspondiente.
- Vigilar conductas sospechosas y avisar en caso de detectarlas.
- Vigilar las materias primas durante la recepción y transporte a los centros.



Actuación en casos de emergencia (inocuidad alimentaria)

Listado de posibles situaciones que pueden desembocar en una crisis:

- Aviso de problemas gastrointestinales o de alergias (clientes externos o internos).
- Intoxicación masiva por químicos o similar.
- Detección de producto en mal estado.
- Potabilidad del agua.
- Corte de luz o avería prolongada que afecte a la cadena de frío de los alimentos.



Aviso de problemas gastrointestinales o de alergias (clientes externos o internos), intoxicación masiva por químicos o similar y detección de producto en mal estado:

Comunicar inmediatamente al/la Director/a del centro para que lo ponga en conocimiento del/la Líder del equipo de inocuidad y así el equipo pueda:

- Determinar los productos a bloquear y coordinar las acciones necesarias con cada responsable.
- Iniciar las comunicaciones internas y externas necesarias.
- En caso de reacción alérgica llamar inmediatamente al servicio de pisters.

El producto inmovilizado debe estar bien identificado y separado hasta que se determine su destino. Nunca lo debemos usar para ningún tipo de preparación.



Potabilidad del agua:

Comunicar inmediatamente al/la Director/a del centro para que lo ponga en conocimiento del/la Responsable de Seguridad Alimentaria y del Departamento de Calidad.

No usar el agua hasta que nos digan que el problema està solucionado y que el agua es apta para el consumo.



Corte de luz o avería prolongada que afecte a la cadena de frío de los alimentos:

- No abrir ningún equipo, para evitar la pérdida de frío de estos.
- Avisar inmediatamente al/la Director/a del centro para que lo ponga en conocimiento del/la Responsable de Compras y el/la Líder del equipo de inocuidad.
- Seguir las instrucciones de toma de temperaturas y traspase de mercancías a otros centros, en caso que nos lo pidan.
- El movimiento de mercancías siempre debe quedar registrado, anotando los productos movidos en y los controles de temperatura aplicados.

